

苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司
(春辉路厂区)
建设项目验收后变动影响报告

建设单位：苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司

编制单位：苏州励行环境科技有限公司

2026年03月

目录

1、建设项目概况	1
1.1 项目由来	1
1.2 项目基本情况	1
2、变动情况	2
2.1 现有项目情况	2
2.1.1 现有项目手续	2
2.2.2 现有项目污染物排放总量	2
2.1.3 现有项目排污许可证情况	2
2.2 项目性质	3
2.3 项目规模	3
2.3.1 产品产能	3
2.3.2 主要原辅材料	3
2.3.3 主要设备	4
2.3.4 项目公用工程	5
2.5 地点	5
2.6 生产工艺	5
2.7 环境保护措施	7
2.8、项目实施前后项目变动内容	7
3、环境影响分析说明	8
3.1 废气	9
3.2 废水	9
3.3 噪声	13
3.4 固体废物	13
3.5 环境风险	15
3.6 污染物标准执行情况	17
3.7 总量控制	19
4、结论	20

1、建设项目概况

1.1 项目由来

苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司主要生产柔性电路板精密补强板和柔性电路板背胶产品。企业共有两个厂区，一为春晖路厂区，二为利达路厂区。本项目位于苏州工业园区春晖路 11 号 5 号厂房。

柔性电路板补强板作为电子专用材料中互联与封装材料，作用为补强和调整 FPC 厚度的构件，主要是补强 FPC 的元件安装部位，保证元件不易脱落，同时调整 FPC 的厚度，使其与连接器的厚度相匹配。

柔性电路板背胶作为电子专用材料中互联与封装材料，粘接补强板到 FPC 的连接器（金手指）区域，保障关键电气连接点（金手指）的可靠性以及为柔性电路板提供局部机械加固、应力缓冲和物理保护。

考虑市场订单大量增加，春晖路厂区拟对现有项目进行调整，主要涉及：1) 产品产能调整；2) 对部分设施设备进行更新和优化，以匹配调整后的生产需求。

本项目行业类别为电子专用材料制造，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于：“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中“81 电子元件及电子专用材料制造 398”中的“电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）”，本项目生产柔性电路板精密补强板和柔性电路板背胶产品，生产工艺仅为切割、人工检测、包装，因此项目不需要编制环评文件（环评豁免）。根据江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，此类项目应编制建设项目验收后变动环境影响分析。

鉴于以上情况，苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司委托苏州励行环境科技有限公司开展现场查勘，并编制本变动分析报告。

1.2 项目基本情况

建设单位：苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司

建设地点：苏州工业园区春晖路 11 号 5 号厂房

建设规模及内容：年产精密补强板 50 亿个、背胶产品 150 亿个。

占地面积：租赁面积 5775 平方米。

项目人员：企业员工 150 人。厂区不设置宿舍、浴室，设有食堂，仅供员工就餐使用。

工作班制：班制时间不变，仍为两班制，每班 8h，年工作 250 天，合计 4000h/a。

2、变动情况

根据江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》及《附件3 建设项目验收后变动环境影响分析编制要求》，变动情况说明以下内容：

变动前原已验收项目环评、排污许可、验收具体情况；从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面阐述变动内容，重点关注排放口位置、排放口数量、排放方式、排放去向变化情况，分析变动原因并综合判定变动内容是否纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录》环评管理范围。

2.1 现有项目情况

2.1.1 现有项目手续

表 1-1 公司现有项目建设情况

序号	项目名称	建设地点	审批文号及时间	环保验收情况	建设情况
1	苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司	苏州工业园区春辉路11号5号厂房一层、二层	2014年1月29日取得原苏州工业园区环境保护局的审批意见(档案编号：001894500)	2014年9月19日取得原苏州工业园区环境保护局的验收意见(档案编号：0006942)	正常运行

2.2.2 现有项目污染物排放总量

现有项目为登记表，并未核算总量。

2.1.3 现有项目排污许可证情况

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）及《关于印发《固定污染源排污登记工作指南（试行）》的通知》（环办环评函[2020]9号）的要求，公司已取得“固定污染源排污登记回执”，登记编号：91320594091510793N001X，有效期为2023年07月01日至2028年07月03日。

2.2 项目性质

企业项目性质变动前后未发生变化，详见下表：

表 2-1 本项目性质变化情况

类别	变动前	变动后	变化情况
项目性质	电子专用材料生产	电子专用材料生产	无变化

由上表可知，企业项目性质未发生变动。

2.3 项目规模

2.3.1 产品产能

调整前后，企业产能变化详见下表。

表 2-2 项目产品方案

产品名称	规格	设计能力 亿个/a			年运行时间 h
		变动前	变动后	变化量	
精密补强板	2~10mm	36	50	+14	4000
背胶产品	3~15mm	100	150	+50	

2.3.2 主要原辅材料

企业根据实际产能对应增减对应原辅材料，详见下表。

表 2-3 主要原辅材料使用情况 (t/a)

产品名称	原料名称	规格	变动前年用量	变动后年用量	变化情况	包装方式	储存地点	最大储量	是否为风险物质
精密补强板及背胶产品	钢带	钢带	20	28	+8	卷料	原料仓库	3 吨	否
	背胶胶材	环氧树脂、聚丙烯塑胶、EVA(乙酸醋酸乙烯酯)等	16 万 m ²	24 万 m ²	+4 万 m ²	卷料	原料仓库	3 万 m ²	否
	粘性胶带	环氧树脂	8000m ²	1.2 万 m ²	+4000m ²	卷料	原料仓库	3000 m ²	否
	粘合片(AU 型)	环氧树脂	8000m ²	1.2 万 m ²	+4000m ²	卷料	原料仓库	3000 m ²	否

2.3.3 主要设备

企业根据实际产能对应增减对应生产设备，详见下表：

表 2-4 项目主要设备表

产品名称	设备名称	规格	数量		变化情况/台	备注
			变动前/台	变动后/台		
精密补强板及背胶产品	精密冲床	JH-21-25	12	4	-8	冲压成型
	模切机	KLMQ210D	10	12	+2	模切成型
	双平台补强贴合机	SC-02	1	1	0	贴合
	全自动补强贴合机	QSC-03	0	1	+1	贴合
	高速冲床	HGC-25T	4	10	+6	冲压成型
	四轴双台电脑数控钻铣机	DSFJD-01	4	8	+4	精雕成型
	贴合分条机	JFT-026	1	2	+1	分条
	十二工位全智能圆刀模切机	YDJQ-YDCJ-1	1	3	+2	模切成型
	七工位圆刀机	YDQG-JQ-3	1	2	+1	模切成型
	2.5 次元影像测量仪	JCWG-CC-06	1	1	0	检验
公辅设备	空压机	捷豹 37KW	2	3	+1	供气

2.3.4 项目公用工程

表 2-5 项目公用工程表

类别		设计能力			备注
		变动前	变动后	变化量	
主体工程	生产车间/m ²	3500	3500	0	生产
辅助工程	办公室/m ²	400	400	0	办公
	食堂/m ²	200	200	0	就餐
储运工程	原料仓库/m ²	1000	1000	0	存放原辅料
	成品仓库/m ²	500	500	0	存放成品
	一般固废仓库/m ²	150	150	0	存放一般固废
	运输	汽车运输			
公用工程	供水 t/a	3750	3750	/	市政供水管网
	排水 t/a	3000	3000	/	园区污水处理厂
	供电 万度/a	12	16	+4	由园区供电站供电
	空压机	2 台	3 台	+1 台	/

2.5 地点

企业建设地点为春辉路 11 号 5 号厂房，变动前后未发生变化。

2.6 生产工艺

本次调整后，企业主要生产工艺不变，仍为各类原辅料的冲压模切成型机检验包装，具体工艺流程如下：

1、精密补强板：

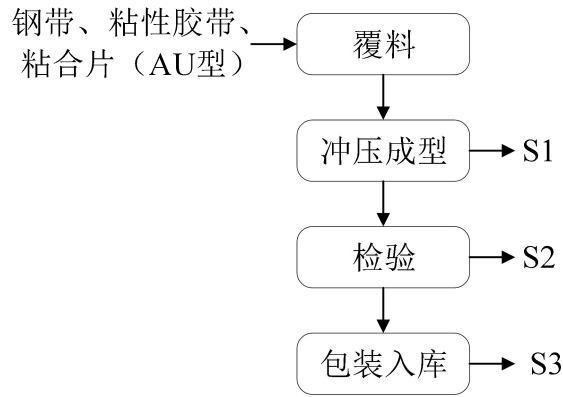


图 2-1 精密补强板生产工艺流程图

工艺流程：

覆料：将粘性胶袋、粘合片（AU 型）、钢带通过贴合机热压工艺贴合，可保证压合均匀无气泡、材料间复合强度达标。此过程覆料时间较短，产生微量有机废气可忽略不计。

冲压成型：根据设计要求将覆料完成的半成品进行冲切与成型（工作过程均在密闭罩中进行），成型后产品需进行毛刺打磨与边缘倒角处理。此过程产生废边角料 S1，打磨修整处理时间较短产生微量颗粒物可忽略不计。

检验：采用人工+检验设备进行产品尺寸、外观、剥离强度、耐温功能测试等多维度质量检验，产生不合格品进行修理至符合产品要求，不符合要求的作为不合格品 S2。

包装入库：根据客户要求将产品按规格封箱送入成品仓库，产生一般包装材料 S3。

2、背胶产品生产工艺：

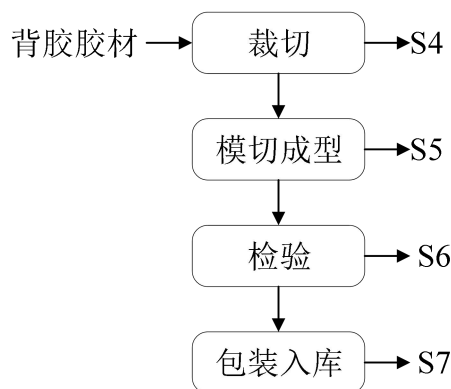


图 2-2 背胶产品生产工艺流程图

工艺流程：

裁切：根据规格尺寸要求将胶材裁剪成适当片状或条状，此过程产生废边角料 S4。

模切成型：根据产品设计要求进行冲压、修整等操作（冲压工作均在密闭罩中进行），将裁剪后胶材加工成具有特定形状、尺寸和结构的成品，成型后产品需进行毛刺修整与边缘倒角处理，此过程产生废边角料 S5，修整处理时间较短产生微量颗粒物可忽略不计。

检验：采用人工+检验设备进行产品尺寸、外观、耐高温测试等多维度质量检验，此过程产生不合格品 S6。

包装入库：根据客户要求将产品按规格装袋封箱送入成品仓库，产生一般包装材料 S7。

2.7 环境保护措施

项目变动前后，1) 生产废气的污染防治不变；2) 生活污水经市政管网排放；3) 噪声厂界达标排放；4) 固体废物/危险废物委托有资质单位合法合规处理。

表 2-6 项目环保工程表

类别	变动前	变动后	变动情况
废气	废气产生量较小，忽略不计	废气产生量较小，忽略不计	不变
废水	生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂处理	生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂处理	不变
固体危废	一般固废综合利用，生活垃圾由环卫清运		不变
噪声	采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施，实现厂界达标排放		不变
环境风险防范措施	①在车间配置消防栓、吸附棉等应急物资； ②危险废物均存放在危废暂存区。		不变

2.8、项目实施前后项目变动内容

项目建设后，产能、设备和原辅料用量发生了变动，产品类别和生产工艺不变，污染防治依托现有设施，各类污染物可达标排放，项目建设前后变动情况汇总如下：

表 2-7 项目变动内容对比一览表

项目情况	变动前	变动后	变动情况
建设地点	苏州工业园区春辉路 11 号 5 号厂房	苏州工业园区春辉路 11 号 5 号厂房	不变
职工人数	150 人	150 人	不变

工作制度	年工作 250 天，两班制，每班工作 8 小时，年运行 4000 小时	年工作 250 天，两班制，每班工作 8 小时，年运行 4000 小时	不变	
产品方案	年产精密补强板 36 亿个、背胶产品 100 亿个	年产精密补强板 50 亿个、背胶产品 150 亿个	新增精密补强板 14 亿个一级背胶产品 50 亿个	
原辅材料	详见表 2-3 项目主要原辅材料使用情况		新增原辅料用量	
公用工程	详见表 2-5 项目公用工程表		新增 1 台空压机	
生产设备	详见 2-4 项目主要设备表		新增 2 台模切机、1 台全自动补强贴合机、6 台冲床、4 台钻铣床、1 台分条机、2 台圆刀模切机、1 台圆刀机和一台空压机，减少 8 台精密冲床	
生产工艺	工艺流程无变化		不变	
产污情况	废气	废气产生量较小，忽略不计	废气产生量较小，忽略不计	不变
	废水	生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂处理	生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂处理	不变
	固体危废	一般固废综合利用，生活垃圾由环卫清运		不变
	噪声	采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施，实现厂界达标排放		不变

综上，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目为环评豁免项目，不纳入环评管理。因此，根据江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，针对本项目变动情况编制验收后变动影响分析报告。

3、环境影响分析说明

针对验收后变动导致的产排污环节变化情况，分析污染物浓度、总量达标排放的可行性并提出达标方案，明确排放种类、排放总量、排放浓度是否增加；分析验收后变动导致的危险物质和环境风险源变化情况，分析原环境风险防范措施的有效性。涉及多次验收后变动的，分析累积变动内容的环境影响。

本次变动调整后，对项目变动后的产排污变化情况，根据变动后情况分析说明如下：

3.1 废气

变动前：

全厂废气为覆料工段产生微量废气，可忽略不计；成型工段产生微量颗粒物，可忽略不计。

变动后：

全厂废气为覆料工段产生微量废气，可忽略不计；成型工段产生微量颗粒物，可忽略不计。

3.2 废水

变动前：

全厂废水为生活污水接入市政管网排入到污水处理厂处理。

变动后：

全厂废水为生活污水接入市政管网排入到污水处理厂处理。

水平衡图：

变动前：

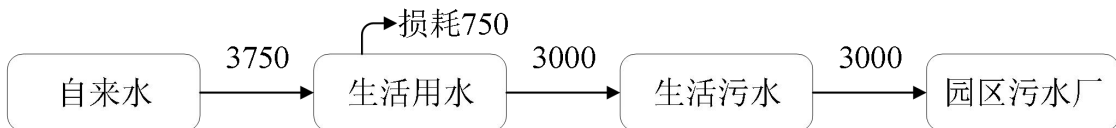


图 3-1 变动前全厂水平衡图 (t/a)

变动后：

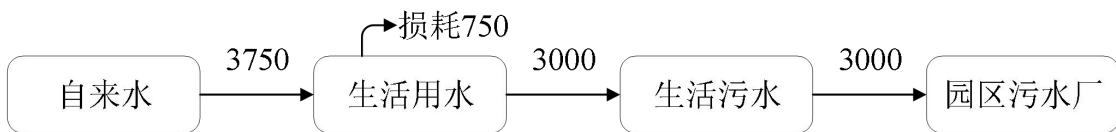


图 3-2 变动后全厂水平衡图 (t/a)

表 3-1 废水产生及排放一览表

种类	废水量 (t/a)	污染物名称	污染物产生量		处理措施	污染物名称	污染物排放量		标准浓度限值 (mg/L)	排放方式与去向	备注
			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量(t/a)			
生活污水	3000	pH	6~9		接管市政管网	pH	6~9		园区污水处理厂处理后尾水排吴淞江	/	
	3000	COD	400	1.2		COD	400	1.2			500
	3000	SS	300	0.9		SS	300	0.9			400
	3000	氨氮	30	0.09		氨氮	30	0.09			45
	3000	总氮	45	0.135		总氮	45	0.135			70
	3000	总磷	5	0.015		总磷	5	0.015			8

表 3-2 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理措施				排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理措施编号	污染治理措施名称	污染治理设施工艺	是否为可行技术			
1	生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	进入城市污水厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	/	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或处理设施排放口

废水监测计划:

根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）等文件制定并实施切实可行的污染源监测计划，详见下表。

表 3-3 废水监测要求

类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
废水	厂区总排口	pH、COD、SS	每年监测 1 次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4
		NH ₃ -N、TN、TP		《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1B

废水依托集中式污水处理厂的可行性：

（1）水量可行性

本项目排水量为 3000m³/a（12m³/d），苏州工业园区现有污水处理厂 2 座，污水综合处理厂 1 座，规划总污水处理能力 90 万立方米/日，主要处理苏州工业园区内的生活污水及预处理后的生产废水，现总处理能力为 65 万立方米/日，建成 3 万吨/日中水回用系统。本项目废水量仅占园区污水厂处理能力的 0.0018%。因此，从废水量分析，园区污水处理厂完全有能力接收本项目废水。

（2）工艺可行性

苏州工业园区污水处理厂采用多点进水A/A/O活性污泥法污水处理工艺，污水经水泵提升后通过细格栅和曝气沉砂池、初沉池后，进入A/A/O生物反应系统，去除污水中的有机污染物，经二沉池泥水分离，再紫外线消毒后回用或排入吴淞江，采用的处理工艺满足本项目排放废水的要求。因此，从废水处理工艺分析，园区污水处理厂可以接收本项目废水。

（3）水质可行性

本项目废水为经处理后的清洗废水、生活污水，主要污染因子为pH、COD、SS及氨氮、总氮、总磷（生活废水），水质简单、可生化性强，不会对污水厂处理工艺造成冲击负荷，不会影响污水厂出水水质。因此，从废水水质分析，园区污水处理厂可以接收本项目废水。

（4）接管可行性

本项目所在地位于园区污水处理厂污水管网收水范围之内，且所在区域污水管网已铺设完毕，废水可由此接入市政污水管网。因此，从接管的角度分析，园区污水处理厂可以接收本项目废水。

综上所述，本项目废水依托园区污水处理厂统一集中处理环境可行。

因此，本项目地表水环境影响较小。

3.3 噪声

变动前：

厂区的主要噪声源主要为生产设备以及公辅设备。企业均采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施来降低噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

变动后：

厂区的主要噪声源主要为生产设备以及公辅设备。企业采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施来降低噪声，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

企业变动前后采用的治理措施可行，并广泛应用于各行业的减噪领域，通过采用降低噪声源强及控制噪声声波传播途径、合理安排作业时间、生产车间隔声减振、距离衰减、依托厂区内绿化等噪声防治措施，且本项目为不属于以噪声污染为主的工业企业，能确保厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，达标排放，对周边环境影响较小。

噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）等文件制定并实施切实可行的污染源监测计划，详见下表：

表 3-4 噪声监测要求

类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界外 1m	等效 A 声级	季度监测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类

3.4 固体废物

变动前：

全厂的固体废物为废边角料、不合格品、一般包装材料和生活垃圾。其中废边角料、不合格品、一般包装材料，作为一般固废，委托专业回收单位处置；生活垃圾委托环卫部门处理。

变动后：

全厂的固体废物为废边角料、不合格品、一般包装材料和生活垃圾。其中废边角料、不合格品、一般包装材料，作为一般固废，委托专业回收单位处置；生活垃圾委托环卫部门处理。

表 3-5 变动后项目固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别及代码	估算产生量(t/a)	产生周期	污染防治措施	
										贮存方式	处置方式
1	一般包装材料	一般固废	固	纸类等	《固体废物鉴别标准通则》	/	SW17 900-005-S17	5	每天	防漏胶袋	综合利用
2	废边角料		固	金属等		/	SW17 900-099-S17	1.8	每天	防漏胶袋	
3	不合格品		固	金属等		/	SW17 900-099-S17	0.8	每天	防漏胶袋	
4	生活垃圾	生活垃圾	固	果皮、纸屑等		/	SW64 900-099-S64	18.75	每天	防漏胶袋	环卫清运

一般工业固体废物、生活垃圾应分类收集、贮存，依据固废的种类、产生量及管理的全过程可能造成的环境影响进行针对性的分析如下：

(1) 堆放、贮存场所的环境影响分析。

一般固废暂存场所

一般固废仓库位于一楼生产车间东侧，面积 150 平方米，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求设计、施工建设：

①一般固废暂存区需防风、防雨；

②地面进行硬化。

本项目一般固废为废边角料、不合格品、一般包装材料，其中一般包装材料具有发生燃烧的风险，可能引发次生环境事故，燃烧、爆炸产生的有毒有害气体通过大气扩散影响周围大气环境，造成区域内局部大气环境质量超标，进而对周围环境保护目标造成影响，亦对近距离范围内工业企业内员工造成伤害。

(2) 综合利用、处理、处置的环境影响分析

一般工业固废综合利用、处理、处置的环境影响分析

本项目一般工业固废综合利用，符合固体废物资源化原则，其利用处置方式可行。

综上所述，本项目不产生二次污染，建设项目各种固废可得到有效处置，固废零排放，对周围环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境保护目标影响较小。

3.5 环境风险

(1) 风险识别

本项目建成后全厂主要环境风险类型为火灾和爆炸引发的伴生及次生环境风险。

①火灾、爆炸事故

由于动火作业、高温物体等不安全因素导致发生火灾、爆炸事故，影响主要表现为热辐射及燃烧废气对周围环境的影响，企业事故发生的地点主要为研发室、危废仓库、活性炭吸附装置。根据国内外同类事故类比调查，火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发出的热辐射。如果热辐射非常高可能引起其他易燃物质起火。此类事故最大的危害是附近人员的安全问题，在一定程度会导致人员伤亡和巨大财产损失。火灾爆炸引起的大气二次污染物主要为二氧化碳、一氧化碳、烟尘、二氧化硫、氮氧化物等，浓度范围在数十至数百 mg/m^3 之间，对于下风向的环境空气质量在短时间内有一定影响，长期影响甚微。

②消防尾水泄漏蔓延事故

一旦发生火灾爆炸事故后，灭火产生的大量消防尾水混以物料形成事故废液，容易导致环境水体、土壤的污染，建议加强物料的存放、使用的风险防控，设置监控设备，定期检查包装材料的完好性。

(2) 环境风险防范措施及应急要求

企业风险物质和风险源分布情况、可能影响途径以及相应环境风险防范措施见下表。

表 3-6 建设项目环境风险简单分析内容表

企业名称	苏州市东苏发五金粘胶制品有限公司			
建设地点	(江苏)省	(苏州)市	(苏州工业园区)区	春辉路 11 号 5 号厂房
主要危险物质及分布	/			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	<p>经对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B, Q<1, 项目环境风险潜势为I。</p> <p>企业环境风险类别为火灾、爆炸引发的次生/伴生污染事故。</p> <p>①火灾、爆炸事故</p> <p>由于动火作业、高温物体等不安全因素导致发生火灾、爆炸事故，影响主要表现为热辐射及燃烧废气对周围环境的影响，企业事故发生的地点主要为生产车间。根据国内外同类事故类比调查，火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发出的热辐射。如果热辐射非常高可能引起其他易燃物质起火。此类事故最大的危害是附近人员的安全问题，在一定程度会导致人员伤亡和巨大财产损失。火灾爆炸引起的大气二次污染物主要为二氧化碳、一氧化碳、烟尘、二氧化硫、氮氧化物等，浓度范围在数十至数百 mg/m³ 之间，对于下风向的环境空气质量在短时间内有一定影响，长期影响甚微。</p> <p>②消防尾水泄漏蔓延事故</p> <p>一旦发生火灾爆炸事故后，灭火产生的大量消防尾水混以物料形成事故废液，容易导致环境水体、土壤的污染，建议加强物料的存放、使用的风险防控，设置监控设备，定期检查包装材料的完好性。</p>			
风险防范措施要求	<p>①企业总平面布置严格遵守国家颁布的有关防火和安全等方面规范和规定，采取生产车间、仓库与办公区分离，设置明显的标志；</p> <p>②仓库等设专人管理和定期检查，装卸和搬运时，轻装轻卸，做到干燥、阴凉、通风，地面防潮、防渗；项目生产过程中产生的一般包装材料等，遇明火易发生火灾，存储区设置明显禁止明火的警示标识，并在厂区内配备完善的火灾报警系统、消防系统；</p> <p>③企业应加强设备管理，确保设备完好。制定操作管理制度，工作人员培训上岗，规范生产操作，并定期检查各设备及运行情况，防止“跑、冒、滴、漏”的发生。制定安全生产制度，严格按照程序生产，确保安全生产；加强员工规范操作培训，提高操作人员的防范意识，非操作人员禁止进入生产区域；</p> <p>④企业需按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》(DB 32/T3794-2020)的要求编制突发环境事件应急预案，并按照《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》(苏环发[2023]7号)要求，报相关部门备案。同时根据应急预案的管理要求建立环境风险防范长期机制。</p>			
/				

(3) 应急预案要求

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），突发环境事件应急预案编制要求如下：

①按照国家、地方和相关部门要求，提出企业突发环境事件应急预案编制或完善的导则要求，包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控与预警、应急响应、应急保障、善后处置、预案管理与演练等内容。

②明确企业、园区/区域、地方政府环境风险应急体系。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与地方政府突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

企业针对其特点制定应急预案后，应定期组织演练，并从中发现问题，以不断完善预案。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与区域应急预案衔接与联动有效。

综上，本项目存在潜在的火灾、爆炸风险，其事故风险发生概率较低，但在采取了较完善的风险防范措施后，平时应重视安全管理，严格遵守规章制度，加强岗位责任制，避免失误操作，并备有应急抢险计划和物资，事故发生后立即启动应急预案，有组织地进行事故排险和善后恢复、补偿工作，可以把环境风险控制在最低范围。总体而言，本项目环境风险可防控。

3.6 污染物标准执行情况

3.6.1 废水排放标准

废水：本项目废水经市政污水管网排入苏州工业园区污水处理厂处理，厂排口执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，（GB8978-1996）未作规定的执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 等级标准。园区污水处理厂尾水排放《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中表 1A 标准。

表 3-7 水污染物排放标准

排放口位置	执行标准	取值表号及级别	污染物	单位	标准限值
厂排口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	表 4 三级标准	pH	/	6~9
			COD	mg/L	500
			SS	mg/L	400
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)	表 1B 等级	氨氮	mg/L	45
			总氮	mg/L	70
			总磷	mg/L	8
污水厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (DB32/4440-2022)	表 1A 标准	COD	mg/L	30
			氨氮	mg/L	1.5(3)*
			总氮	mg/L	10(12)*
			总磷	mg/L	0.3
			pH	/	6~9
			SS	mg/L	10

3.6.2 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体排放限值见下表。

表 3-8 噪声排放标准

位置	标准级别	昼间	夜间
厂界	3 类	65dB(A)	55dB(A)

3.6.3 固废废物标准

本项目固体废物包括危险固废、一般固废及生活垃圾，固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《江苏省固体废物污染环境防治条例》、《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

3.7 总量控制

1、总量控制因子

根据本项目的排污特点和江苏省污染物排放总量控制要求，确定本项目污染物总量控制因子为：

大气污染物总量控制因子：/

大气污染物总量考核因子：/

水污染物接管总量控制因子：COD、NH₃-N、TN、TP

水污染物接管总量考核因子：SS、石油类

2、总量控制指标

本项目污染物总量控制指标见下表。

表 3-9 本项目总量控制指标 (t/a)

污染物名称	原项目排放量	本项目产生量	本项目削减量	本项目排放量	“以新带老”削减量	全厂排放量	增减量	全厂估算量	
生活污水	废水量	0	3000	0	3000	0	3000	+3000	3000
	COD	0	1.2	0	1.2	0	1.2	+1.2	1.2
	SS	0	0.9	0	0.9	0	0.9	+0.9	0.9
	氨氮	0	0.09	0	0.09	0	0.09	+0.09	0.09
	总氮	0	0.135	0	0.135	0	0.135	+0.135	0.135
	总磷	0	0.015	0	0.015	0	0.015	+0.015	0.015
固废	危险废物	0	0	0	0	0	0	0	0
	一般固废	0	7.6	7.6	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	18.5	18.5	0	0	0	0	0

由上述可知，废水总量虽有所增加，但不会对园区污水处理工艺造成冲击负荷，不影响污水厂出水水质，因此对地表水环境影响较小；噪声变动前后均采用可行的治理措施降低噪声，能够达标排放，对周边环境影响较小；固体废物变动前后均可得到有效处置，固废零排放，对周围环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境保护目标影响较小。

4、结论

1) 本项目实施后，项目所在区域各环境要素的功能区划未发生变化，大气环境、地表水环境、声环境的环境质量标准均未发生变化。营运期废气、废水、噪声均可实现达标排放，固废委托有资质单位妥善处置，不会对周边环境造成不良影响。

2) 管理流程。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目无需办理环评审批手续。

根据江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》，结合《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目应开展排污许可证重新申领（登记管理）。